

同凯匹染ERP软件【标准版】

解决面料印染厂生产的主要痛点问题

白坯仓库【收发存】

加工订单【统计】

分缸开卡【打印/扣料】

处方开单【打印/扣染化料】

成品打包【验布打卷】

成品仓库【收发存】

染化料仓库【采购/收货/消耗】

苏州同凯信息科技有限公司
印染行业开发组
版本更新V250601

1.适用企业---面料印染厂



适用企业:

1》生产类型: 中小面料印染厂

2》业务类型: 加工订单【受托加工】

3》系统管理目标:

- ☑ 坯布仓库: 收发存;
- ☑ 加工订单: 生产统计
- ☑ 分缸开卡: 打印缸卡, 系统自动扣料
- ☑ 处方开单: 打印处方单, 自动扣除对应染化料助剂
- ☑ 验布打卷: 系统打印唛头标签
- ☑ 染化料仓库: 染化料助剂采购耗用明细
- ☑ 成品仓库: 收发存, 打印出货码单

2、软件方案介绍---坯布仓库

坯布仓库

订单管理

分缸计划

处方管理

验布打卷

成品仓库

染化料仓库

工作中心

坯布即时库存查询【浏览】

查询

导出

关闭

查询条件

仓库

布种

批号

供应商

库存信息

	仓库	归属客户	货架	布种	卷数	库存数量	批号	单位	备注	首次入库日期	最后入库日期	最后出库日期	最后变化日期
> 1	坯布仓	K00001		250	10	3000	3000	KG	001	2025-05-20	2025-05-20	2025-05-20	2025-05-20
2	坯布仓	K00002			-15	200	25052001	KG	1	2025-05-20	2025-05-20	2025-05-22	2025-05-22
3	坯布仓	K00003	中12架		27	584.1	18#	KG	5	2025-05-19	2025-05-19	2025-06-18	2025-06-18
4	坯布仓	K00004			10	245.3	25#	KG		2025-05-20	2025-05-20		2025-05-20
5	坯布仓	K00004	中6架		34	748	17# 32G	KG		2025-05-20	2025-05-20		2025-05-20
6	坯布仓	K00004	中9架		35	770	14# 32G	KG		2025-05-20	2025-05-20		2025-05-20
7	坯布仓	K00004		4	7	168	2#	KG		2025-05-20	2025-05-20		2025-05-20
8	坯布仓	K00001	中28架	4	0	18.2	3#	KG		2025-05-20	2025-05-20	2025-06-13	2025-06-13
9	坯布仓	K00001	中29架	4	7	185.5	13#	KG		2025-05-20	2025-05-20	2025-06-12	2025-06-12
10	坯布仓	K00001	中24架48匹中1	4	-1	24.5	4#	KG	7	2025-05-20	2025-05-20	2025-06-18	2025-06-18
11	坯布仓	K00001	小12架	40	54	1362.1	1#	KG		2025-05-20	2025-05-20		2025-05-20
12	坯布仓	K00004	小2架	32	35	889.1	无	KG	14-1	2025-05-21	2025-05-21	2025-05-26	2025-05-26
13	坯布仓	K00008			2	33	无	KG		2025-05-21	2025-05-21		2025-05-21
14	坯布仓	K00001			4	95.3	无	KG	3-32	2025-05-21	2025-05-21	2025-06-14	2025-06-14
15	坯布仓	K00012	中31架中		21	537.3	12#	KG		2025-05-21	2025-05-21		2025-05-21
16	坯布仓	K00010			6	149.7	2#	KG		2025-05-21	2025-05-21		2025-05-21
17	坯布仓	K00018	中2架	3	0	6.9	无	KG	5-5-1	2025-05-22	2025-05-22	2025-06-20	2025-06-20

管控:

★仓库记账/报表: 入库/出库/盘点/调拨记账操作, 库存报表

★重点细节: A, 库存归属功能【加工客户】; B、面料类型; C、面料批次 (产地)

** 如果客户自产自销为主, 高端产品, 重视品质, 入库流程【收货 (复磅) ---白坯检测---OK记账/不合格退货】 【此流程按需定制】

2、软件方案介绍---订单管理

坯布仓库

订单管理

分缸计划

处方管理

验布打卷

成品仓库

染化料仓库

工作中心 加工订单【列表】

查询 浏览 新增 修改 删除 保存 提交 记账 反记 导出 关闭

查询条件

订单号 布种 客户款号

客户 色号 颜色

单据日期 2025-06-01 2025-07-01

订单明细

	流程状态	已排缸	折米系数	客户唛头要求	纸管规格	订单号	客户简称	要求交期	客户品号	布种	门幅	克重	色号	颜色	匹数	订单数	白坯领用	入库数	发货数	退货数	欠发数
> 1	已记账	☒				JO25050006	K00007			T400涤高	有效	145	T1215	L灰		120	121	0			
2	已记账	☒				JO25050006	K00007			T400涤高	有效	145	T1165	丈青		120	123	117.3			
3	已记账	☒				JO25050006	K00007			T400涤高	有效	145	T1214	米色		80	75	0			
4	已记账	☒				JO25050006	K00007			T400涤高	有效	145	T1215	黑色		20		0			
5	已记账	☒				JO25050006	K00007			T400涤高	有效	145	T1215	黑色		60	55	0			
																383303...	276895.2	140825	77945.2	0	3053...

分缸一览表 发货一览表

	缸卡号	排产日期	色号	颜色	计划数量	单位	技术员	计划类型	已开处方	缸别	入库数量	出库数量	回修	回修数量	制单人	制单日期	生产流程
> 1	5/5-21-1	2025-05-21	T1215	L灰	120	KG		正常	☒				☒		开发维护	2025-05-21	平幅水洗-染色-成

管控:

★订单类型: ☐染色加工订单 ☐经销订单【注释: 存在坯布采购/订单计划分流】

★订单性质: ☐正常订单

☐回修订单【厂外回修 注释: 成品发货后, 退货回修, 排单关联成品仓】

★订单进度: 订单数量/订单已排数量/订单发货数量

★订单结算: ☐按投染数量 ☐按成品发货数量

【注释: 经销加工业务均有的, 二种方式均存在, 主要以客户来区分】

2、软件方案介绍---分缸计划

坯布仓库

订单管理

分缸计划

处方管理

验布打卷

成品仓库

染化料仓库

工作中心

分缸计划(正常)【列表】

查询

浏览

新增

修改

删除

保存

提交

记账

反记

导出

关闭

查询条件

排产单号

布种

客户

业务员

色号

颜色

缸卡号

订单号

☑ 单据日期

2025-06-01

2025-07-01

数据列表

	已开	类型	缸卡号	排产日期	客户简称	布种	生产流程	色号	颜色	计划匹	计划数量	流转匹数	流转数
> 1		正常	5/7-1-1	2025-07-01	K00007	32S+75D并+32SC/2+10S	染色-来入成定	跟缸	任意黑		13.8	0	0
2		正常	5/7-1-2	2025-07-01	K00010	40ST黑纱+20DOP半衬一路隔一路汗布	来入预定-落水-成定来入	落水	黑色		21.3	0	0
3		正常	5/7-1-3	2025-07-01	K00010	30ST黑纱+20DOP半衬一路隔一路汗布	来入预定-落水-成定来入	落水	黑色		22.3	0	0
4		正常	5/7-1-4	2025-07-01	K00002	330g涤棉氨纶泡泡布	预定-缝边-染色-来入成定	TC9815E	黑色	40	1000	0	0
5		正常	5/7-1-5	2025-07-01	K00002	330g涤棉氨纶泡泡布	预定-缝边-染色-来入成定	TC9815E	黑色	40	1000	0	0
6		正常	5/7-1-6	2025-07-01	K00002	330g涤棉氨纶泡泡布	预定-缝边-染色-来入成定	TC9815E	黑色	40	1000	0	0
7		正常	5/7-1-7	2025-07-01	K00002	330g涤棉氨纶泡泡布	预定-缝边-染色-来入成定	TC9815E	黑色	23	568.7	0	0
8		正常	5/7-1-8	2025-07-01	K00004	40SC/R+20DOP满衬抽条罗文	预定-染色-成定	C13931	粉色	40	800	0	0
9		正常	5/7-1-9	2025-07-01	K00004	40SC/R+20DOP满衬抽条罗文	预定-染色-成定	C13931	粉色	40	800	0	0
10		正常	5/7-1-10	2025-07-01	K00025	全涤抽条棉毛布 100D/96F消光	翻布-染色-成定	跟缸	黑色		10	0	0

管控:

★计划类型: ☐ 正常 ☐ 回修【厂内回修/厂外回修】

★计划要素: ☐ 分缸 ☐ 色号【本厂】 ☐ 投坯量/批次 ☐ 缸号生成【生产规则, 包括回修】

☐ 生产注意事项【订单客户要求/计划要求】

☐ 确定染缸【部分企业, 能够确定染缸/挡车工/技术工】

★缸卡打印: 流转卡【二维码, 牛皮纸, 建议B5, 100-120克, 激光打印】

★进度: 车间流转报工进度【异常滞留提示: 超出设定的时间, 未流转】

2. 软件方案介绍---处方管理

坯布仓库

订单管理

分缸计划

处方管理

验布打卷

成品仓库

染化料仓库

工作中心 大货处方单【新增】

数据维护

流程卡号 温馨提示: 浓度单位=【%】时,用量=投染重量*浓度*10
浓度单位=【g/l】时,用量=浴(水)量*浓度 自动扣料

机台号 处方模版 备注

实际数量 投染重量 0 浴量

单据编号 RP25070001 制单人 开发维护 制单日期 2025-07-01

类型	处理	染化料编号	染化料名称	浓度	浓度单位	用量	用量单	温度时间
>1								
2								
3								

缸卡号	布种	客色号	色号
>1			
2			
3			
4			

工作中心 加料处方单【新增】

数据维护

流程卡号 温馨提示: 浓度单位=【%】时,用量=投染重量*浓度*10
浓度单位=【g/l】时,用量=浴(水)量*浓度 自动扣料

机台号 处方模版 备注

投染数量 折算系数 1 浴量

投染重量 0 单据编号 AP25070001 制单人 开发维护

染化料类型	处理程序	染化料编号	染化料名称	浓度	浓度单位	用量	用量单位	明细备注
>1								
2								
3								
4								
5								

缸卡号	布种	客色号	色号	颜色	门幅	克重
>1						
2						
3						
4						
5						
6						

管控:

- ★大货处方单, 扫描流程卡条码, 系统自动检索, 带出染色计划信息 (可调取模板);
- ★处方工艺模板 (根据打样处方单/大货处方单保存模板, 可打印)

** 1》规模小的染厂, 存在生产计划单/大货处方合并, 减少制单工作量。

管控:

- ★正常处方开具后, 染色过程中需要加部分染料或者助剂, 需走加料流程, 称料/扣料方式与正常一致



2、软件方案介绍---验布打卷

坯布仓库

订单管理

分缸计划

处方管理

验布打卷

成品仓库

染化料仓库

单据主信息

打卷单号	DJ25070013	缸号		订单号		客户订单		单据日期	2025/7/1
布种		客户		客户款号		管重			
生产流程		门幅		克重		折算系数			
色号		颜色		总卷数		总毛重		总净重	
备注		总码数		总米数		打卷员			

卷明细信息

扫描条码

+

重置

手动查询

打卷人

系数

0

手动

卷号

重量

0

米数

新增卷

保存卷

修改卷

删除卷

标签打印

打印

1

预览

自动打印

预览

全选

秤

0.0

提交单据

系统设置

历史记录

退出系统

选择	卷号	毛重	管重	净重	米数	码数	打卷时间	等级	卷条码	明细备注
----	----	----	----	----	----	----	------	----	-----	------

管控:

★系统采集本匹的长度或者重量（实时对接：计码器/电子秤数据）

★通过该采集的长度/重量数据，系统可打印唛头标签（唛头支持用户自定义设计，一客户一个格式）

** 特别说明：硬件用户自行准备，软件方可代购或者提供清单。

码表/电子秤需要可对接。

2、软件方案介绍---成品仓库

坯布仓库

订单管理

分缸计划

处方管理

验布打卷

成品仓库

染化料仓库

工作中心 成品即时库存查询【浏览】

查询 导出 关闭

查询条件

仓库 布种 ☐ 天以上未动的库存

成份 颜色 批/缸号

库存汇总

	仓库	库区	库存客户	布种	款号	色号	颜色	批/缸号	库存卷数	库存米数	库存重里	备注	首次入库	最后入库	最后出库	最后变化	生
> 1	成品仓库		K00018	涂氨绒布		T8484	黑色	4/7-17-2	3		76.9	预定	2025-05-22	2025-05-22		2025-05-22	
2	成品仓库		K00018	全棉汗布			任意漂白	4/12-23-14	1		14.2	预定轻除毛	2025-05-22	2025-05-22		2025-05-22	
3	成品仓库		K00037	再生涂氨网眼		T6904	黑色	4/4-16-20	3		74.5	预定	2025-05-22	2025-05-22		2025-05-22	
4	成品仓库		K00027	TC弹力针织斜纹布		TGC10630	黑色	4/11-26-40	1		18.7		2025-05-22	2025-05-22		2025-05-22	
5	成品仓库		K00043	磨毛双面布		A7580	紫色	4/9-22-20	2		49.2		2025-05-22	2025-05-22		2025-05-22	
6	成品仓库		K00031	雪尼尔提花布		T10459	兰灰	4/11-24-6	1		21		2025-05-22	2025-05-22		2025-05-22	
7	成品仓库		K00026	全涂提花网眼			任意中浅色	4/12-12-1	1		15.2		2025-05-22	2025-05-22		2025-05-22	
8	成品仓库		K00038	涂氨空气层		TG12241	黑色	5/3-14-5	1		11	预定	2025-05-22	2025-05-22		2025-05-22	
9	成品仓库		K00038	涂氨空气层		TG12241	黑色	5/3-14-5-1	1		26.5	预定	2025-05-22	2025-05-22		2025-05-22	
									3405	248.8	74987.33						

卷明细

卷序号	匹数	米数	重里	卷条码
=	=	=	=	

管控:

★仓库记账/报表: 入库/出库/盘点/调拨记账操作, 库存报表

★重点细节: 成品入库: 为卷明细记账模式+验布终端软件, 打卷数据自动生成入库明细

成品出库: 卷明细模式支持按缸号订单号批量出货, 生产明细汇总码单

特别说明: 具体格式可根据客户可信性进行设计调整

2、软件方案介绍---染化料仓库

坯布仓库

订单管理

分缸计划

处方管理

验布打卷

成品仓库

染化料仓库

工作中心

染化料即时库存报表【浏览】

查询

导出

关闭

查询条件

仓库号

库区

染化料编号

供应商

染化料名称

染化料规格

批号

数据列表

	仓库名称	库区	染化料编号	染化料	批号	库存供应商	数量	单位	单价	首次入库日期	最后入库日期	最后出库日期	最后变化日期	备注
> 1	染化料仓库		R0061				133	KG	34	2025-05-22	2025-05-22		2025-05-22	
2	染化料仓库		R0062				235	KG	16.5	2025-05-22	2025-05-22		2025-05-22	
3	染化料仓库		R0063				318	KG	16.5	2025-05-22	2025-05-22		2025-05-22	
4	染化料仓库		R0064				537	KG	21	2025-05-22	2025-05-22		2025-05-22	
5	染化料仓库		R0065				181	KG	38	2025-05-22	2025-05-22		2025-05-22	
6	染化料仓库		R0066				165	KG	39	2025-05-22	2025-05-22		2025-05-22	
7	染化料仓库		R0067				143	KG	38	2025-05-22	2025-05-22		2025-05-22	
8	染化料仓库		R0068				185	KG	58	2025-05-22	2025-05-22		2025-05-22	
9	染化料仓库		R0069				92	KG	29	2025-05-22	2025-05-22		2025-05-22	
10	染化料仓库		R0070				75	KG	21	2025-05-22	2025-05-22		2025-05-22	

管控：

★仓库记账/报表： 入库/出库/盘点/调拨记账操作， 库存报表， 其中染化料生产领料出库， 扣料方式存在差异。

★重点细节：

A、库存成本：最新单价。



其他需求，欢迎来电咨询！

欢迎咨询：王 垚 18761922132 (微信同号)

